

FLEKSO MAKİNALARINDA BASKI SIRASINDA OLUŞAN SORUNLARI GİDERME KLAVUZU

Sorun	Muhtemel Nedenler	Muhtemel Çözümler
● Çizgi atma	Bıçak altında yabancı partikül takılmıştır	Bıçak basıncını azaltın ● Mürekkep tankının içine mürekkep filtreleri takın ● Mürekkep tankı içerisine miktatsızlar yerleştirin ● Sıyırma bıçağını değiştirin
	Sıyırma bıçağında kertik	Mürekkep tankına mürekkep filtreleri takın ● Mürekkep tankına miktatsız yerleştirin. ● Sıyırma bıçağını değiştirin ● Aniloks merdane üzerinde aşınmayı kontrol edin. Lazer ile açılan aniloks hücrelerinin düzensiz olup olmadığını kontrol edin ● Aşınan sıyırıcı bıçağını teknik analiz için MDC DAETWEYLER a gönderin ● LONGLIFE sıyırma bıçağı kullanın ● Bıçak ucunu hasarlı olup olmadığını kontrol edin.(Az hasar varsa bıçak ucunu ince zımpara ile zımparalayın.)
	Aşındırıcı mürekkep veya çözütü	LONGLİFE veya DURALİFE sıyırma bıçağı kullanın ● Yumuşak veya Paslanmaz Çelik sıyırma bıçağı kullanın ● Alternatif pigmentler için mürekkep tedarikçisine danışın ● Mürekkep (su bazlı) pH dengesini kontrol edin
● Düzgün Olmayan Mürekkep Transferi	Ucu düzgün olmayan bıçaklar	Bıçak tutucusunu temizleyin ve bıçağı yeniden ayarlayın ● Hasar ve onarıma karşı bıçak tutucusunu kontrol edin ● Bıçakları ortadan başlayarak iki uca doğru sıkıştırın. ● Eksik bıçak sıkma civatalarını takın ● Tork anahtarını kullanarak civataları düzgün oran da sıkın. ● Bıçağın ucunun tutucudan haddinden uzak olup olmadığını kontrol edin. ● İki uçtaki mürekkep keçelerini kontrol edin.
	Düzgünlük	Aniloks eksenini ile bıçak tutucunun ekseninin birbirine paralel olup olmadığını kontrol edin ● alt ve üst sıyırıcı bıçakların aynı zamanda merdaneye temas edip etmediğini kontrol edin ● Bıçağın tutucudan uzanan kısmını kontrol edin.(Bütün tutucu boyunca aynı olmak zorundadır.)
	Titreşim	Sıyırıcı bıçağın zıplaması; bıçak açısı çok diktir ● Baskı makinasının dişli kutusunun titreşim yapıp yapmadığını kontrol edin. ● Baskı klişesinin zıplaması
● Aniloks Aşınması	Aşırı basınç altında sıyırma	Aşırı bıçak basıncının gereksinimini ve doğruluğunu kontrol edin ● Aniloks merdanesine sıyırıcı bıçak haznesinin temas edip etmediğini kontrol edin ● Bıçak ucundan kopan parçacıklar (Aşırı bıçak basıncı sıyırmadan çok bıçak ucundan kopmalara neden olur. Bıçak ucu incelik ve aşınır. Küçük parçacıklar mürekkebe karışır. Bu da aniloks merdane üzerinde çevresel aşınmalara neden olur.)
	Temas alanı çok geniş	Temas alanını azaltın ● Doğru ende sıyırma bıçağı kullanın (doğru ebat için bıçak tutucusu imalatçısına danışın) ● Sıyırma ucu kalınlığı azaltılmış bıçak kullanın. ● Ağız açılmamış bıçak kullanıyorsanız kalınlığı azaltın ● Bıçak açılarını kontrol edin (aşınmış bıçakları teknik analiz için Daetwyler a gönderin)
	Hatalı bıçak alışımı	Safılık için çeliği tahlil ettirin ● Bıçağın sıyırma ucundaki aşırı pürüzlülüğü kontrol edin (ince zımpara ile ucunu zımparalayın.) ● Alternatif bıçak alışımını deneyin (Uygulama için bu bıçağın malzemesinin bu uygulamaya uygun olup olmadığını Daetwyler a danışın)
● Aşırı Transfer edilen Mürekkep Filmi Kalınlığı	Transfer edilecek mürekkep hacmi için temas noktası çok geniş	Temas alanını azaltmak için lamella tipi bıçak kullanın ● Yanlış bıçak açısı ● Bıçak haddinden fazla kalın (kullanılan düz çelik veya plastik bıçak)
	Aniloks hacmi veya tram sayısı klişe tram sayısı ile uyumsuz	İpucu: Aniloks tram sayısı klişe tram sayısından 4 kat veya 6 kat daha büyük olmalıdır
● Haznedan Sızma (kaçırma)	Hatalı bıçak haznesi ayarı	Mürekkep haznesinin aniloks merdaneye paralel olduğu alt ve üst sıyırıcı bıçakların aniloks merdaneye aynı zamanda temas ettiğinden emin olun (boş mürekkep haznesini iki ucdaki mürekkep keçeleri olmaksızın aniloks merdanesi ile paralellliğini kontrol edin.)
	İki ucdaki yanlış keçelerin kullanılması veya yanlış ayarlanması	Doğru ölçüler için bıçak tutucusu imalatçısı için görüşün ● Bıçak ayarlarını kontrol edin (bıçağın keçelere dokunmasını engelle)
	Ağız dalgalı bıçaklar	Bıçak tutucusu içerisine yanlış yerleştirilmesi mürekkep kaçırmaya neden olur. Kötü bıçak tutucu pozisyonu kayıp veya aşınmış civatalar.
	Bıçağın yanlış yerleştirilmesinden dolayı mürekkebin iyi sıyırılmaması	Aşırı bıçak baskısını azaltın ● Mürekkep viskozitesini düzeltin ● Baskı makinası tutucusu ve aniloks merdanesi için yanlış bıçak kullanımı (alternatif olarak polyeester veya plastik bıçak kullanın.)



MDC Max Daetwyler AG
Flugplatz
CH-3368 Bleienbach
Switzerland

Tel: +41 62 919 37 37
Faks: +41 62 919 34 00
E mail: mdc@daetwyler-graphics.ch
Internet: www.daetwyler.com

TÜRKİYE TEMSİLCİSİ
İNFOTEK Pazarlama A.Ş.
Tel : 0212 280 41 11 / 12
e-posta : infotek@infotekpaz.com